

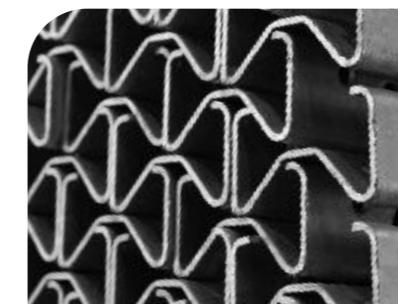
uznane ^{innovacyjne} **wartości** ^{idee}
recognized ^{innovative} **values** ^{ideas}



 **Stalprodukt S.A.**

32-700 Bochnia, ul. Wygoda 69
tel. +48 (14) 615 10 00
fax +48 (14) 615 11 18
e-mail: market@stalprodukt.com.pl
www.stalprodukt.com.pl

Bochnia 2009



**KSZTAŁTOWNIKI SPECJALNE
SPECIAL PROFILES**



Stale nastawieni na innowacje, dbamy jednocześnie o zachowanie tradycyjnych wartości.

Constantly focused on innovations we take care simultaneously for preserving traditional values.



Stalprodukt to doświadczony i sprawdzony partner w biznesie. Nasza wykwalifikowana kadra, jej wiedza oraz wykorzystywanie nowoczesnych technologii stanowią gwarancję najwyższej jakości produktów oraz świadczonych usług.

Jesteśmy wiodącym producentem i eksporterem wysoko przetworzonych wyrobów ze stali: blach elektrotechnicznych transformatorowych, kształtowników giętych na zimno, barier drogowych i rdzeni toroidalnych. Nasza Spółka posiada też własną, rozwiniętą sieć dystrybucji wyrobów hutniczych. Tworzą ją składy handlowe i biura w kilkunastu miastach na terenie Polski.

Od 1997 r. akcje Stalproduktu notowane są na rynku podstawowym Giełdy Papierów Wartościowych w Warszawie i dzięki temu informacja o kondycji finansowej Spółki jest transparentna i dostępna.



Stalprodukt is an experienced and reliable partner in business. Our qualified staff, their knowledge and application of modern technology guarantees the highest quality of products and services rendered.

We are a leading manufacturer and exporter of highly processed steel products: grain oriented electrical steels, cold formed profiles, road safety barriers and toroidal cores. Moreover, our company has a developed distribution network of metallurgical products. It comprises of commercial warehouses and offices in several cities in the territory of Poland.

Shares of Stalprodukt have been quoted on the primary market of the Warsaw Stock Exchange since 1997 and therefore the information on financial standing of the Company is transparent and available.

Stalprodukt S.A. posiada certyfikaty: Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001 oraz Systemu Zarządzania Środowiskowego ISO 14001, wydane przez TÜV CERT Rheinland.

Naszą misją jest wspieranie rozwoju naszych Klientów poprzez zapewnienie najwyższej jakości produktów i usług. Dążymy do uzyskania pozycji preferowanego dostawcy i zaufanego partnera biznesowego naszych Klientów.

Program produkcji obejmuje zarówno kształtowniki standardowe dostępne u dystrybutorów, jak i znajdujące się w magazynach produkcyjnych oraz kształtowniki niestandardowe, produkowane na zamówienie. Możliwość nabycia poszczególnych asortymentów należy weryfikować u sprzedawców.

Masy profili zawarte w katalogu są masami teoretycznymi, obliczonymi na podstawie wzorów zawartych w obowiązujących normach produkcyjnych. Wszystkie obliczenia przeprowadzone zostały dla wielkości nominalnych jak i grubości materiału. Jako gęstość obliczeniowa stali została przyjęta wielkość 7,85 g/cm³.

Masy rzeczywiste kształtowników mogą się różnić o +/- 6% od podanych w katalogu mas teoretycznych.

Stalprodukt S.A. was granted the following certificates: ISO 9001 Quality Management System and ISO 14001 Environmental Management System, issued by TÜV CERT Rheinland.

Our mission is to support our Clients' development through assurance of the highest quality products and services. We strive to achieve the position of a preferred supplier and trusted business partner of our Clients.

The production program includes standard profiles available at distributors and special profiles from production warehouses, manufactured upon order. Please check availability of particular products with vendors.

Weight of profiles enclosed in catalogues is theoretical, calculated on the basis of patterns enclosed in valid production standards. All calculations were made according to rated values and thickness of material. Steel density used in calculations was assumed as 7,85 g/cm³.

Actual weight of profiles might differ with +/- 6% in respect of theoretical weight specified in the catalogue.

tradycyjne **wartości** innowacyjne **idee**
 traditional **values** innovative **ideas**



NORMY / STANDARDS

Stale konstrukcyjne gorącowałcowane / Hot-rolled structure steel

EN 10025-2; 2004	EN 10025: 1990+A1	DIN 17100
S235JR	S235JR S235JRG1 S235JRG2	St37-2 USt37-2 RSt37-2
S235J0	S235J0	St37-3U
S235J2	S235J2G3 S235J2G4	St37-3N
S275JR	S275JR	St44-2
S275J0	S275J0	St44-3U
S275J2	S275J2G3 S275J2G4	St44-3N
S355JR	S355JR	-
S355J0	S355J0	St52-3U
S355J2	S355J2G3 S355J2G4	St52-3N

ZASTOSOWANIA I KORZYŚCI / APPLICATION AND BENEFITS

Zastosowanie:

- dźwigary stropowe
- prowadnice drzwiowe
- prowadnice kablowe
- listwy suszarniane
- listwy maszyn rolniczych
- pręty przenośników
- szalunki i grodzice
- obudowy górnicze
- kotwy
- lekkie konstrukcje

Application:

- ceiling girders
- door guides
- cable guides
- dryer strips
- strips for agricultural machines
- bars for conveyors
- shoring and sheet piles
- roof supports
- anchors
- light structures

Korzyści:

- Posiadając szeroki wachlarz możliwości projektowych jak również produkcyjnych podejmujemy się realizacji zamówień specjalistycznych i nietypowych.
- Możliwość doboru i zastosowania najbardziej odpowiedniego gatunku stali, począwszy od stali zwykłej jakości (S235), aż do stali o podwyższonej wytrzymałości (S355), umożliwia uzyskanie żądanych własności wytrzymałościowych.
- Wysoka jakość i wykonanie spełniające wszystkie wymagania techniczne stawiane dla tego rodzaju profili.

Benefits:

- Thanks to the wide range of design and production capacities, we are able to execute professional and a non-standard orders.
- Possibility to use the most suitable grade of steel, beginning with steel in regular quality (S235), through steel with increased resistance (S355), up to high-resistance steel (S355) allows obtaining the required resistance properties.
- High quality and execution, meeting all technical requirements for this type of profiles.

Stale niskostopowe o podwyższonej wytrzymałości walcowane termomechanicznie
 Thermomechanically rolled low-alloy steel with increased resistance

EN 10149-2 ; 1995	EN 10025-4 ; 2004	SEW 092
S315MC	-	QStE300TM
S355MC	S355M	QStE355TM
S420MC	S420M	QStE420TM

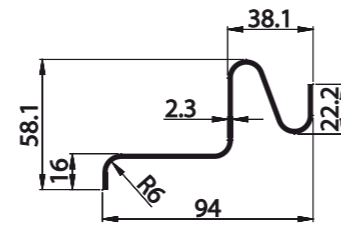
Stale niestopowe ogólnego przeznaczenia gorącowałcowane
 Non-alloy hot-rolled general purpose steel

PN-89/H-84023	EN 10025-2; 2004	DIN 17100	EN 10111 ; 1998
	S185	St33	-
	S235JR	RSt37-2	-
	S275JR	St44-2	-
	-	-	DD11
12X	-	-	-

**KSZTAŁTOWNIKI SPECJALNEGO PRZEZNACZENIA
SPECIAL PURPOSE SECTIONS**

Kształtownik na dźwigary stropowe
Ceiling girder section

EN 10162, WT-76

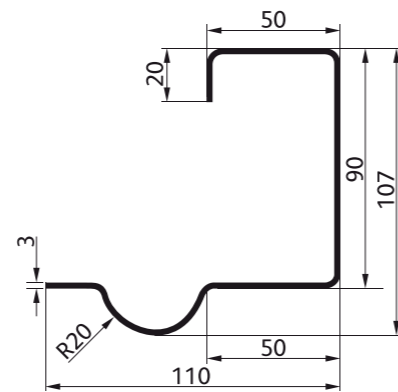


Masa - Weight [kg/m]

3,14

Kształtownik ceowy specjalny
Special C-section

EN 10162, WT-195



Masa - Weight [kg/m]

Grubość ścianki - Wall Thickness s [mm]

b x c x h x a [mm]
Wymiar / Dimension

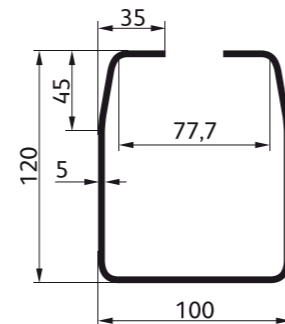
3,0

110 x 90 x 50 x 20

6,29

Kształtownik na prowadnice
Section for guide

EN 10162, WT-280



Masa - Weight [kg/m]

Grubość ścianki - Wall Thickness s [mm]

b x c x h x a [mm]
Wymiar / Dimension

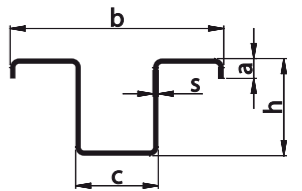
5,0

35 x 120 x 100 x 20

9,42

Kształtowniki korytkowe
Channel sections

EN 10162
PN-78/H-93461.19, WT-46



Masa - Weight [kg/m]

Grubość ścianki - Wall Thickness s [mm]

h x a x b x c [mm]
Wymiar / Dimension

2,5

3

5

100 x 60 x 35 x 20

3,63

114 x 60 x 35 x 20

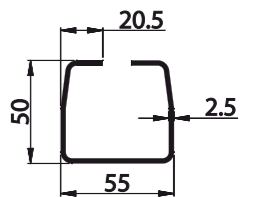
6,78

120 x 66 x 50 x 20

5,40

Kształtownik półzamknięty na prowadnice kablowe
Half-closed channel for cable guides

EN 10162
PN 78/H-93461.17

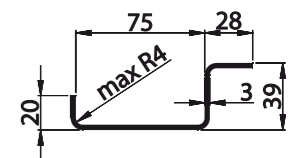


Masa - Weight [kg/m]

3,38

Kształtownik korytkowy
Channel section

EN 10162
75 x 39 x 20 x 28 x 3, WT-57

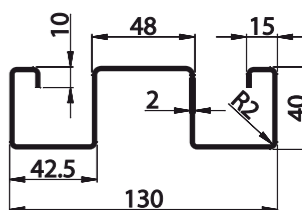


Masa - Weight [kg/m]

3,54

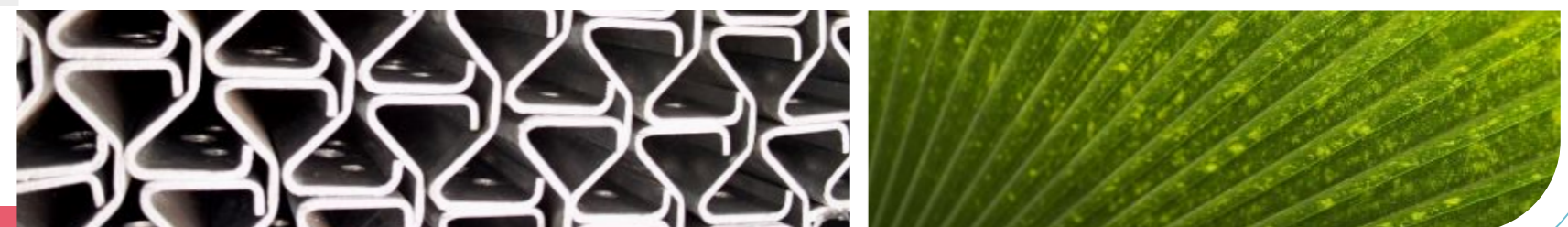
Kształtownik na listwy suszarniane
(z taśmy ocynkowanej)
Dryer rail section (from zinc coated strips)

EN 10162
PN-87/493461.29, WT-74



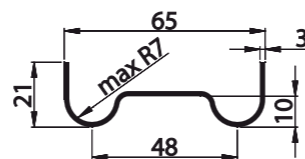
Masa - Weight [kg/m]

4,90



Kształtownik na listwy maszyn rolniczych
Reinforcing section for agricultural machines

EN 10162
PN-78/H-93461.25

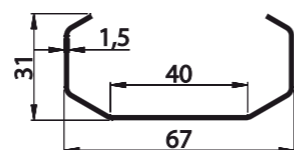


Masa - Weight [kg/m]

2,60

Kształtownik na pręty przenośników
(z taśmy ocynkowanej)
Section for transporter bars (from zinc coated strips)

EN 10162, WT-86

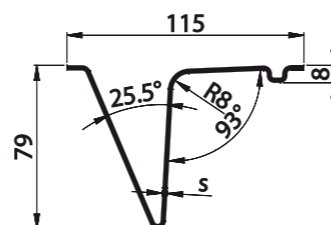


Masa - Weight [kg/m]

1,70

Kształtowniki na prowadnice
Sections for guides

EN 10162, WT-108



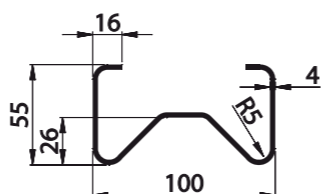
Masa - Weight [kg/m]

Grubość ścianki - Wall Thickness s [mm]

1,5	2,0
2,80	3,69

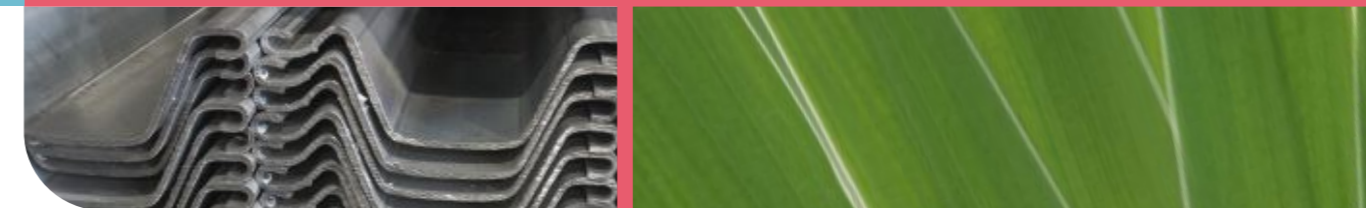
Kształtownik „SIGMA”
“SIGMA” Section

EN 10162, WT-104



Masa - Weight [kg/m]

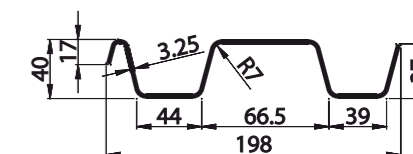
7,22



KSZTAŁTOWNIKI SZALUNKOWE FRAMEWORK SECTIONS

Kształtownik na pale szalunkowe KS-3,25
Section for piles KS -3.25

EN 10162
PN-76/H-93461.02

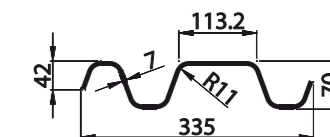


Masa - Weight [kg/m]

7,75

Kształtownik na pale szalunkowe KS-7
Section for piles KS-7

EN 10162
PN-78/H-93461.23

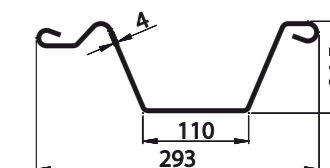


Masa - Weight [kg/m]

26,50

Grodzica GZ-4
Section for trenchwalls GZ-4

EN 10249
PN-76/H-93461.03



Masa - Weight [kg/m]

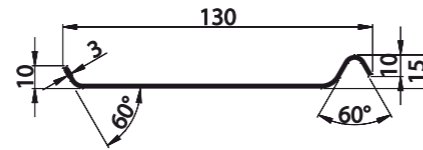
Grubość ścianki - Wall Thickness s [mm]

3,0	4,0
11,42	14,90

KSZTAŁTOWNIKI DLA GÓRNICTWA
SECTIONS FOR MINING INDUSTRY

Kształtownik na obudowy górnicze OSZ
OSZ Section for support

EN 10162, WT-83
130 x 15/10 x 3

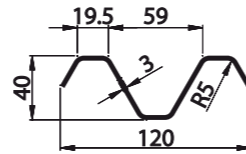


Masa - Weight [kg/m]

3,30

Kształtownik na obudowy górnicze
Section for pile planks

EN 10162, WT-85

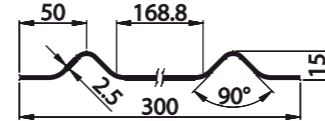


Masa - Weight [kg/m]

4,10

Okładzina stalowa profilowana
Facing roll formed sections

EN 10162, WT-100

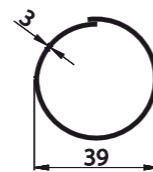


Masa - Weight [kg/m]

6,10

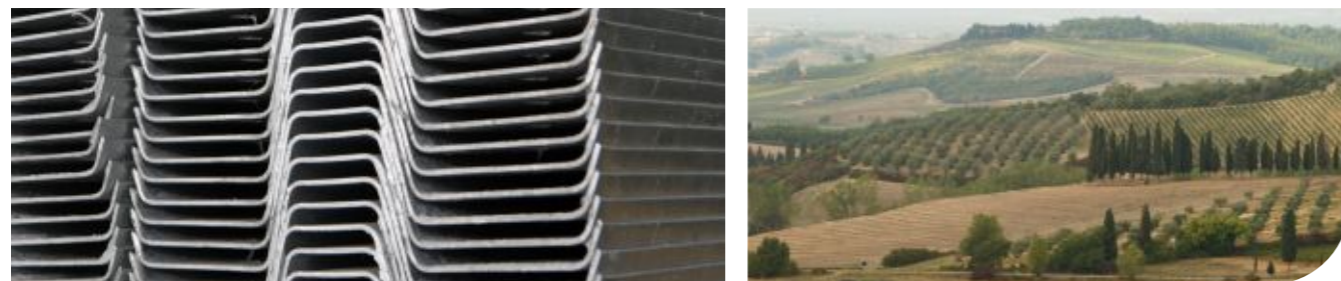
Kształtownik na kotwy
Anchor section

EN 10162, WT-99



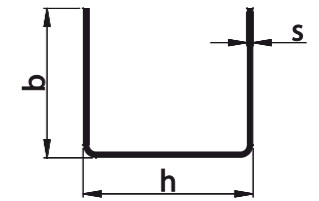
Masa - Weight [kg/m]

2,70



KSZTAŁTOWNIKI NA LEKKIE KONSTRUKCJE STALOWE
LIGHT STEEL STRUCTURE POFILES

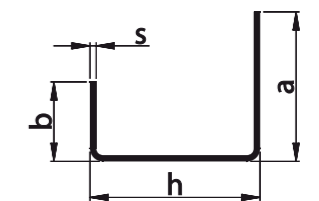
Ceowniki specjalne
Special equal channels



EN 10162

h x b [mm] Wymiar / Dimension	Masa - Weight [kg/m]	
	Grubość ścianki - Wall Thickness s [mm]	
	1,5	2
30 x 20	0,74	
33 x 24	0,88	
34 x 27		1,28
37 x 25	0,94	
40 x 15		0,97
40 x 18	0,80	
40 x 20	0,86	1,14
40 x 28		1,36
40 x 32	1,17	1,51
40,5 x 25	0,98	

Ceowniki nierównoramienne
Unequal channels

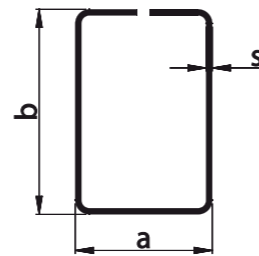


EN 10162

h x a x b x c [mm] Wymiar / Dimension	Masa - Weight [kg/m]		
	Grubość ścianki - Wall Thickness s [mm]		
	1,5	2	3
31 x 45 x 26			2,14
32 x 30 x 13	0,81		
32 x 30 x 14	0,84		
32 x 54 x 43		1,88	
40 x 15 x 10	0,68	0,87	
47 x 28 x 26	1,10		

Kształtowniki szczelinowe
Slot sections

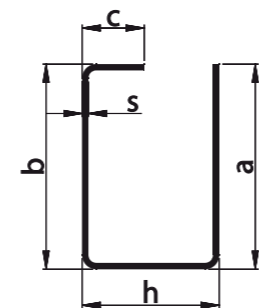
EN 10162



a x b [mm] Wymiar / Dimension	Masa - Weight [kg/m]	
	Grubość ścianki - Wall Thickness s[mm]	
	1,5	2
13 x 45	1,58	
14,5 x 39,5	1,10	1,44
20 x 40	1,26	
24,5 x 39,5	1,37	1,76
28 x 40	1,45	
40 x 50		2,56

Ceowniki jednostronne półzamknięte
Channel half-closed sections

EN 10162



h x a x b x c [mm] Wymiar / Dimension	Masa - Weight [kg/m]		
	Grubość ścianki - Wall Thickness s[mm]		
	1,5	2	3
37 x 27 x 29,5 x 9	1,10		
40 x 50 x 50 x 10		2,22	
80 x 25 x 25 x 18			3,06

PAKOWANIE:

Kształtowniki wytwarzane w Stalprodukt S.A. pakowane są w wiązki (paczki).

Materiały stosowane do pakowania:

- taśma opakowcza stalowa czarna lub lakierowana wg PN-EN 13246 lub PN-EN 13247 – o wymiarach:
 - szerokość 19,00 i 31,75 mm
 - grubość 0,63 i 0,80 mm
- zamki stalowe płaskie B-20, B-20A, B-32, B-32A, zamki z rogami B-34 lub spinki stalowe Signode typu 114M lub 34MB
- podkłady drewniane
- papier parafinowany wg PN-76/P-50452
- folia z polietylenu wg zamówienia
- inne materiały opakowcze stosowane zgodnie z zamówieniem odbiorcy.

Pakowanie wyrobów.

Sposób pakowania, masa i wymiary wiązek, paczek oraz rodzaj użytych materiałów opakowczych zależą od wymagań odbiorcy określonych w zamówieniu. W przypadku braku szczegółowych wymagań stosuje się tzw. Ogólne Zasady Pakowania Wyrobów w Segmencie Profili Giętych.

Produkcja z agregatów gięcia pakowana jest w wiązki o tonażu i wymiarach zgodnych z zamówieniem lub normą.

Wszystkie kształtowniki otwarte i zamknięte z taśmy walcowanej na gorąco lub zimno, jak również taśmy ocynkowanej z agregatów gięcia wiązane są taśmą stalową opakowczą.

Wiązki kształtowników zamkniętych o wymiarach mniejszych lub równych 30x30 mm oraz wiązki kształtowników z taśmy ocynkowanej dodatkowo należy usztywnić stosując obejmę z ceownika.

Wiązki muszą być związane trwale i ściśle. Skrajne wiązania na wiązkach w odległości minimum 300 mm od końca.

Minimalna ilość wiązań dla poszczególnych długości wiązek:

Długość wyrobów w wiązce [mm] Length of products in a bundle [mm]	Minimalna ilość wiązań Minimum no. of binds
< 4000	3
4001 ÷ 6000	4
6001 ÷ 8000	5
8001 ÷ 10 000	6
> 10 001	7

PACKING:

Profiles manufactured in Stalprodukt S.A. are packed in bundles (packages).

Materials used for packing:

- steel packing tape black or lacquered according to PN-EN 13246 or PN-EN 13247 – with the following dimensions:
 - width 19.00 and 31.75 mm
 - thickness 0.63 and 0.80 mm
- flat steel locks B-20, B-20A, B-32, B-32A, locks with corners B-34 or steel pins Signode type 114M or 34MB
- wooden primers
- paraffin paper according to PN-76/P-50452
- polyethylene foil upon order
- other packing materials are used according to recipient's order.

Packing of products.

The manner of packing, weight and size of bundles, and the type of packing materials used depend on recipient's requirements specified in the order. If there are no detailed requirements, we apply the so-called General Terms for Packing of Goods in Cold-Formed Profiles Segment.

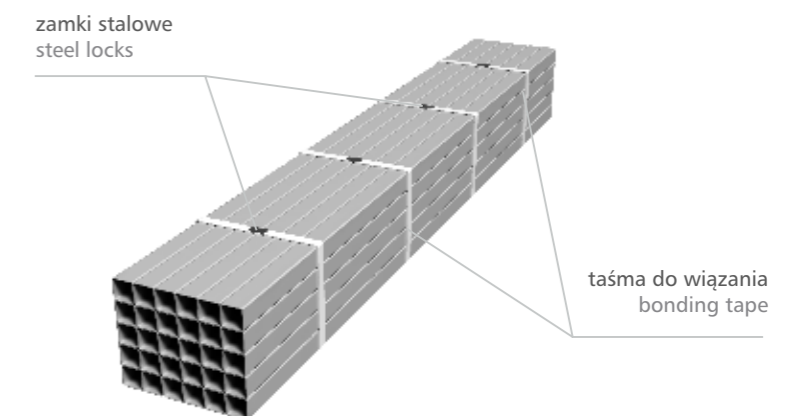
Production from bending units is packed in bundles, which weight and size comply with the order or standard.

All open and closed profiles from hot- or cold-rolled strip as well as galvanized strip from profiling lines are joined by means of steel packing tape.

Bundles of closed profiles, which size is less or equal to 30x30 mm, and bundles of profiles of galvanized tape should be additionally stiffened by means of clamping rings of a channel bar.

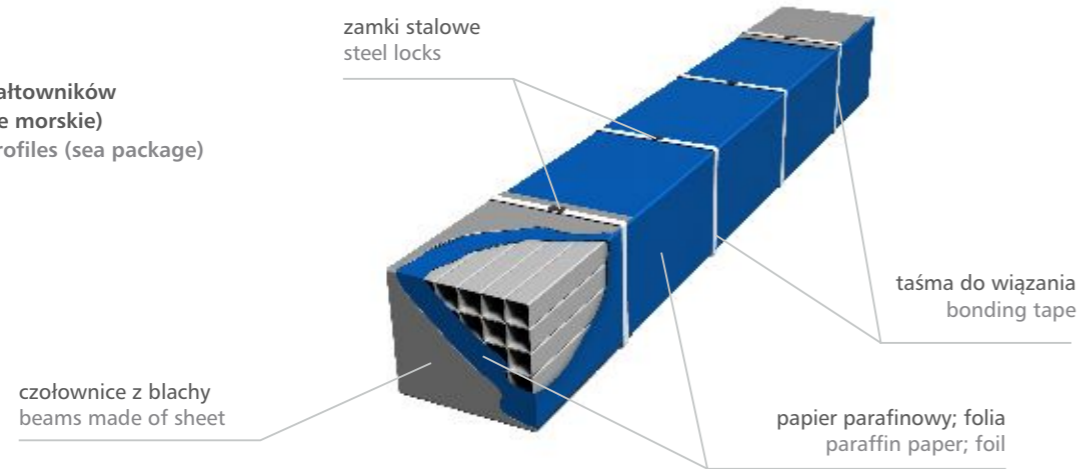
Bundles must be joined together firmly and tightly. Extreme binds on bundles are at least 300 mm from the end.

Minimum number of bonds for particular length of bundles:



Wiązka stosowana dla kształtowników otwartych i zamkniętych (opakowanie podstawowe I)
Bundle used for open and closed profiles (basic package I)

Wiązka kształtowników
(opakowanie morskie)
Bundle of profiles (sea package)



Ogólne Zasady Pakowania Wyrobów w Segmencie Profili Giętych

1. Kształtowniki otwarte
 - a) ceowniki – pakowanie w wiązki o masie ok. 2 ton i szerokości podstawy max. 400 mm. Proporcja wymiaru wysokości do szerokości winna być w stosunku około 3 : 4
 - b) kątowniki – pakowanie w wiązki o masie ok. 2 ton i szerokości podstawy max. 300 mm. Do wiązek kątowników o grubości ≤ 3 mm mocowanie od spodu min. 3 podkładów drewnianych stabilizujących wiązkę
2. Kształtowniki otwarte specjalnego przeznaczenia – pakowane są w wiązki o masie do 5 ton i podlegają znakowaniu zgodnie z wymaganiami klienta.
3. Kształtowniki zamknięte
 - a) kwadratowe (o wymiarze boku do 40 mm) – pakowanie w wiązki o szerokości podstawy 280 ÷ 320 mm, z zachowaniem wymiaru wysokości mniejszym lub równym wymiarowi szerokości
 - b) kwadratowe (o wymiarze boku 40 mm i większym) – pakowanie w wiązki o szerokości podstawy max. 400 mm, z zachowaniem wymiaru wysokości mniejszym lub równym wymiarowi szerokości
 - c) prostokątne – pakowanie jak wyżej, przyjmując jako wymiar boku połowę sumy boków przyległych
 - d) okrągłe – pakowane w wiązki o szerokości i wysokości max. 400 mm, przy czym wysokość wiązki nie może być większa od jej szerokości

Uwaga: powyższe nie dotyczy pakowania kształtowników zamkniętych wielkogabarytowych, które pakowane są zgodnie z warunkami uzgodnionymi z klientem, a zawartymi w zamówieniu i/lub potwierdzeniu zamówienia.

4. Minimalna ilość użytych wiązań zależy od długości wyrobów i musi być zgodna z wyżej wyszczególnionymi wymaganiami.

Dopuszcza się stosowanie innych sposobów pakowania, zgodnych z ustaleniami zawartymi z zamawiającym.

General Terms for Packing of Products in Cold-Formed Profiles Segment

1. Open profiles
 - a) Channel bars – packed into bundles weighing ca. 2 tones and width of the base max. 400 mm. Proportion of height to width should be ca. 3 : 4
 - b) Angle bars – packed into bundles weighing ca. 2 tones and width of the base max. 300 mm. Fixed to bundles of angle bars with thickness of ≤ 3 mm, at least 3 wooden primers, which stabilize the bundle
2. Open profiles of special purpose - are packed in bundles weighing up to 5 tones and are labelled according to client's requirements.
3. Closed profiles
 - a) square (side size up to 40 mm) – packed in bundles with base width of 280 ÷ 320 mm, with maintenance of height, which is less or equal to width
 - b) square (side size up to 40 mm and more) - packed in bundles with base width of max. 400 mm, with maintenance of height, which is less or equal to width
 - c) rectangular – packed as above, considering side size as a half of the sum of adjacent sides
 - d) round - packed in bundles with height and width max. 400 mm, whereby height of a bundle cannot exceed its width

Caution: The above does not refer to packing of large-size closed profiles, which are packed according to terms settled with the client and listed in the order and/or confirmation of order.

4. Minimum amount of bonds used depends on length of products and must comply with the above listed requirements.

It is allowed to use other packing methods, according to settlements with the orderer.

Krajowa sieć dystrybucji wyrobów / The domestic distribution network

● **Stalprodukt S.A.**
Bochnia, ul. Wygoda 69
tel. +48 (14) 615 10 00, fax +48 (14) 615 11 18
www.stalprodukt.com.pl

Stalprodukt-Centrostal Kraków Sp. z o.o.
www.stalprodukt-centrostal.pl

Oddziały handlowe Stalprodukt-Centrostal Kraków Sp. z o.o.:
Business branch offices Stalprodukt-Centrostal Kraków Sp. z o.o.:

- Oddział Kraków
30-732 Kraków, ul. Plk. Dąbka 9
tel. +48 (12) 26 10 100, fax +48 (12) 26 10 132/125
- Oddział Bochnia
Bochnia, ul. Wygoda 69
tel. +48 (14) 615 17 94/95/92, fax +48 (14) 615 17 96/97
- Oddział Gdynia
81-061 Gdynia, ul. Hutnicza 20
tel. +48 (58) 663 41 41, fax +48 (58) 663 47 55
- Oddział Gliwice
44-100 Gliwice, ul. Toruńska 26
tel. +48 (32) 338 29 02-06; fax +48 (32) 230 16 67; 230 07 62

● Oddział Szczecin
70-010 Szczecin, ul. Szczawiowa 68
tel. +48 (91) 483 73 69; +48 (91) 485 46 66-67; fax +48 (91) 483 75 23

● Oddział Włocławek
87-800 Włocławek, al. Kazimierza Wielkiego 4
tel. +48 (54) 233 38 22, fax +48 (54) 233 84 22

● Oddział Tarnów
33-100 Tarnów, al. Piaskowa 122
tel. +48 (14) 626 62 57, tel. +48 (14) 626 61 67; fax wew. 22

● Oddział Wrocław
Bielany Wrocławskie
55-040 Kobierzyce, ul. Błękitna 5
tel. +48 (71) 335 20 04-10, fax +48 (71) 335 20 03

● Oddział Koszalin
75-846 Koszalin, ul. Słowiańska 11A
tel. +48 (94) 342 43 36; fax +48 (94) 346 03 57

● Oddział Poznań
60-167 Poznań, ul. Wołowska 70
tel. +48 (61) 825 90 77; fax +48 (61) 825 90 78

Biura handlowe Stalprodukt-Centrostal Kraków Sp. z o.o.:
Sales offices Stalprodukt-Centrostal Kraków Sp. z o.o.:

● Biuro Handlowe Piła
64-920 Piła, ul. Poznańska 78a
tel. +48 (67) 212 05 67; +48 (67) 212 05 68; fax +48 (67) 212 02 31

● Biuro Handlowe Olsztyn
10-540 Olsztyn, ul. Dąbrowszczaków 21,
tel./fax +48 (89) 527 52 59; kom. +48 600 083 562

● Biuro Handlowe Rzeszów
35-103 Rzeszów, ul. Hanasiewicza 19, pok. 215
tel. +48 (17) 854 02 08; kom. +48 668 112 045

● Biuro Handlowe Radom
26-600 Radom, ul. Struga 26-28, pok. 225
tel. +48 (48) 362 14 86; 360 22 58; kom. +48 608 007 924

● Biuro Handlowe Kielce
25-045 Kielce, ul. Kusocińskiego 50, pok. 409; 409a
tel. +48 (41) 361 60 97; 361 09 20; fax +48 (41) 361 05 08

● **Stalprodukt-Zamość Sp. z o.o.**
Zamość, ul. Kilińskiego 86
tel./fax +48 (84) 639 34 41
www.futryna.com.pl

● **Stalprodukt-Warszawa Sp. z o.o.**
Warszawa Ursus, ul. Traktorzystów 10
tel. +48 (22) 478 27 28
fax +48 (22) 478 27 45
www.stalprodukt.waw.pl

● **stalNet Sp. z o.o.**
Kraków, ul. Kopernika 6,
tel. +48 (12) 431 10 15
www.stalnet.com.pl

